

X-TRACTOR[®] 1GC

EXTRACTOR PORTATIL DE HUMOS DE SOLDADURA



Mostrado con la opción de
Boquilla de succión plana
SHFA K639-5

LINCOLN[®]
ELECTRIC



X-Tractor® 1GC

EXTRACTOR PORTATIL DE HUMOS DE SOLDADURA

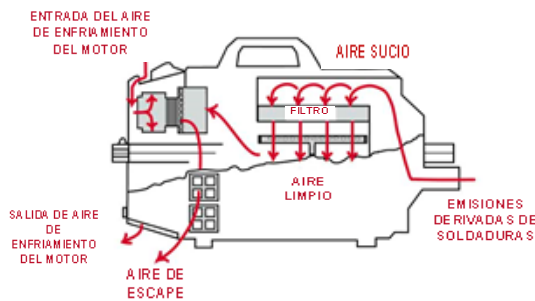


Figura 1.

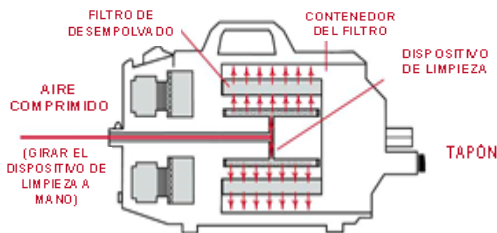


Figura 2.

1: El flujo de aire a través de la X-Tractor 1GC transporta humos de soldadura sobre toda la superficie del filtro.

2: El mecanismo de limpieza del filtro ayuda a reducir los costos de reemplazo de filtro.

QUÉ INCLUYE:

- ▶ Filtro (KP2069-1)
- ▶ Manguera Flexible - 16 pies (5.0m) largo x 1-3/4 pulg. (45 mm) D.I
- ▶ Dos mangueras-para-Adaptadores de Tubo - 1-3/4 pulg. (45 mm) a 2 pulg. (50 mm) y 1-3/4 pulg. (45 mm) a 1-1/2 pulg. (38 mm)
- ▶ Dos sets de escobillas de motor de respuesto
- ▶ Cable de alimentación eléctrica

X-Tractor® 1GC de Lincoln Electric es un sistema de extracción portátil al alto vacío diseñado para el retiro y filtración de los humos de soldadura. El tamaño compacto y peso ligero del X-Tractor® 1GC hace que la unidad sea fácil de moverse entre múltiples estaciones de soldadura. El 1GC es una gran elección para aplicaciones de soldadura de servicio ligero e intermitente que generalmente se encuentran en aplicaciones de construcción y mantenimiento. El sistema de limpieza del filtro interno y autónomo, único del X-Tractor® 1GC, lo hace incomparable contra la competencia.

EL X-TRACTOR® 1GC SE UTILIZA IDEALMENTE PARA APLICACIONES LIGERAS DE SOLDADURA:

- ▶ Pequeños talleres de fabricación
- ▶ Instalaciones de mantenimiento
- ▶ Instalaciones de manufactura pequeñas
- ▶ Aficionados domésticos

PESO Y DISEÑO

El 1GC X-Tractor® es de peso ligero y portátil (tan sólo 17 kg. (37 lbs.)) y se puede transportar fácilmente a cualquier lugar. Esta unidad es perfecta para uso intermitente de servicio ligero como las aplicaciones de mantenimiento y construcción

Los sistemas de extracción de humos de soldadura al alto vacío utilizan una presión mayor de 70-90 pulg. WG y bajo volumen de 55-115 CFM con una velocidad de aire de 4000- 5000 pies/min. La configuración de manejo de aire del equipo al alto vacío permite el uso del ducto rígido de diámetro pequeño y manguera flexible de diámetro pequeño para llegar fácilmente a los puntos de extracción. Este proceso está diseñado para una fuente de extracción cercana de 2-4 pulg. a la fuente de soldadura.

Debido a que las mangueras y las boquillas de succión son más pequeñas que las de los sistemas a bajo vacío, es mucho más fácil llevar la boquilla de extracción y/o manguera flexible dentro de espacios confinados (45 pies / 13.70 mts. de distancia máxima). La movilidad de las mangueras permite que la unidad del filtro se conserve en una ubicación central. Debido al volumen de aire bajo (CFM), las presiones de aire renovable extraído y de aire ambiente negativas se conservan a un mínimo cuando se sacan de la instalación

SISTEMA DEL FILTRO DE LIMPIEZA DEL X-TRACTOR® 1GC

El 1GC X-Tractor® tiene un sistema único de limpieza manual interna. Con el uso de una fuente de aire comprimido suministrado por el cliente y rotación manual, el dispositivo de chorro de aire giratorio interno suministra una ráfaga de aire desde el interior de los cartuchos de filtro. Esto a su vez provoca el compuesto de partículas que se ha recolectado en el exterior del cartucho del filtro para que caiga en el fondo de la unidad. La cubierta en donde se localiza la entrada de la manguera flexible se quita y el compuesto de partículas se puede desechar siguiendo los reglamentos ambientales locales, estatales y federales.

CABLE SENSOR

En la parte inferior de la unidad 1GC X-Tractor® está un sensor de arranque/paro automático que aminora el consumo de energía y la generación de ruido. Para que trabaje la función de arranque/paro automático, el cable del trabajo de la fuente de poder de soldadura o cable de alimentación debe colocarse en el gancho del sensor (ver Figura 3).

Cuando se inicia el arco de soldadura, la corriente que fluye a través del cable crea un campo magnético. El sensor de corriente montado en el X-Tractor® 1GC detrás del bucle detectará este campo y encenderá la máquina. Aproximadamente 15 segundos después de que se extinga el arco de soldadura, la unidad se apagará.



Figura 3: Cable Sensor

BOQUILLAS DE EXTRACCIÓN OPCIONALES

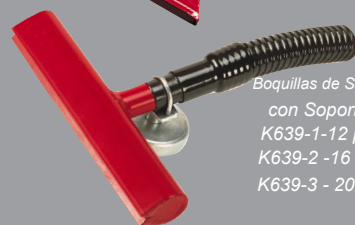


Boquilla de Extracción EN 20
K2389-5

Boquilla de Extracción EN 40; K2389-6



Boquilla de succión plana SHFA
K639-5



Boquillas de Succión de Aluminio con Soporte Magnético;
K639-1-12 pulg. (300mm)
K639-2 -16 pulg. (400mm)
K639-3 - 20 pulg. (500mm)



Boquilla de succión UNM; para Humo Denso; K639-6



Boquilla de Bajo Ruido SHMS-400; K639-4



Mangueras de Extracción
K2389-8, K2389-9

Kits de boquillas;
K2389-3 - NKT
K2389-4 - NKC



Adaptador Manguera-a-Manguera
K2389-10

CARACTERÍSTICAS:

- ▶ **Fácil de configurar** – Utiliza una pistola de soldadura de extracción de humos o el accesorio de la boquilla de succión.
- ▶ **Sistema de filtro de limpieza** – El sistema único de chorro de aire giratorio permite que se limpie el filtro de poliéster utilizando aire comprimido sin retirarlo del X-Tractor® 1GC
- ▶ **Sensor de arranque/paro automático** – Proporciona la extracción sólo cuando es necesario, prolonga la vida del motor y disminuye el consumo de la energía
- ▶ **Operación de bajo ruido** - <74 dBA

BENEFICIOS DEL X-TRACTOR® 1GC:

- ▶ **Ambiente de trabajo más limpio:** Reduce humos y partículas en el operador y áreas de trabajo
- ▶ **Bajo mantenimiento:** desmontaje sencillo y rápido para la limpieza y mantenimiento.
- ▶ **Peso ligero:** Facilidad de portabilidad y colocación en áreas de trabajo.
- ▶ **Bajo nivel de ruido:** no contribuirá a un aumento de los niveles de ruido.

INFORMACIÓN TÉCNICA X-TRACTOR 1GC:

- ▶ **Capacidad de Extracción:**
Baja Velocidad: 55 CFM
Alta Velocidad: 115 CFM
- ▶ **Potencia de Entrada (Voltage/Phase/Hertz):**
K652-1 120/1/50/60
K652-2 230/1/50/60
- ▶ **Corriente de Entrada: 15A (120V), 9A (230V)**
- ▶ **Dimensiones - Alto x Ancho x Profundidad:**
13.4 x 26.8 x 15.8 pulg. (340 x 680 x 400 mm)
- ▶ **Peso: 37 lbs. (17 kg)**
- ▶ **Procesos:** Electrodo Revestido, TIG, MIG, Tubular
- ▶ **Código de Producto:**
K652-1, K652-2



POLÍTICA DE SERVICIO AL CLIENTE

El negocio de The Lincoln Electric Company es la fabricación y venta de equipo y consumibles de soldadura y equipo de corte de alta calidad. Nuestro desafío es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones los clientes pueden solicitar a Lincoln Electric información o consejos sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas lo mejor que pueden con base en la información que se les proporcionan los clientes y en el conocimiento que pueden tener con respecto a la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en la posición de verificar la información proporcionada ni de evaluar los requisitos de ingeniería de un proyecto de soldadura en particular. Por eso, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejo. Además, la expresión de dicha información o consejo no crea, expande ni altera ninguna garantía sobre nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pudiera surgir de la información o el consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para el propósito particular de un cliente se rechaza específicamente.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y el uso de los productos específicos vendidos por Lincoln Electric están únicamente dentro del control del cliente y son de su exclusiva responsabilidad. Muchas variables que están fuera del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requisitos de servicio.

Sujeto a cambios: esta información es precisa hasta donde sabemos al momento de la impresión. Vaya a www.lincolnelectric.com para conocer las actualizaciones de la información.

La operación del equipo de control de humos de soldadura es afectada por varios factores incluyendo el uso adecuado y colocación del equipo, mantenimiento del equipo y el procedimiento de soldadura específica y aplicación involucrada. El nivel de exposición de los trabajadores debe revisarse en la instalación y de manera periódica posteriormente para asegurarse de que se encuentra dentro de los límites OSHA PEL y ACGIH TLV.



Lincoln Electric Mexicana División de Automatización

Calz. Azcapotzalco la villa No. 869
Col. Industrial Vallejo, Azcapotzalco
C.P. 02300 | CDMX

+52 (55) 5063-0030

Automatizacion@LincolnElectric.com.mx
www.LincolnElectric.com.mx