

Ranger[®] 305 G y Ranger[®] 305 G EFI

Procesos

Electrodo de varilla, TIG, MIG, Alambre tubular, Ranurado

Número del producto

K1726-5 Ranger[®] 305 G

K3928-1 Ranger[®] 305 G EFI **¡NUEVO!**

Las especificaciones completas están en la parte posterior

Rango de salida

Ver al reverso

Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo de salida nominal

305 A CD CC/29 V/ 100%
300 A CD CC/29 V/ 100%

Número de cilindros

2

HP a velocidad (RPM)

23 HP a 3600 RPM

25 HP a 3600 RPM EFI

Peso/dimensiones (A x A x P)

510 lb (231 kg)

29,9 x 21,5 x 42,3 in.

(759 x 546 x 1073 mm)

36,2 in. (920 mm) hasta la parte superior del tubo de escape

Ready for a Workout![™]

Ranger[®] 305 G es una poderosa soldadora impulsada por motor de procesos múltiples, electrodo de varilla, TIG, soldadura de alambre y de tubo, que está lista para un desempeño de día completo, todos los días.

Incluye la  Chopper Technology[®] de Lincoln Electric para un desempeño superior del arco.

CARACTERÍSTICAS

► Opciones de motor a gasolina Kohler[®]

- Carburador 23 HP.
- 25 HP EFI (Inyección electrónica de combustible) ¡para arranques más fáciles en clima frío y menor uso de combustible! **¡NUEVO!**

- Ambos motores cuentan con bomba eléctrica de combustible para evitar el bloqueo por vapor en la operación a gran altitud.

► Soldadura de procesos múltiples

- Excelente soldadura en CD de procesos múltiples para electrodo de varilla de propósito general, tubería de descenso (electrodo de varilla), TIG, alambre con núcleo, MIG (CO₂ y mezcla de gas) y ranurado con arco.
- Única soldadora compacta de gasolina en Norteamérica clasificada a 29 V para soldadura de electrodo de varilla a 300 A o CV.
- Soldadura con alambre a CV con electrodos de hasta 5/64 in. (2,0 mm) de diámetro.

► Medidores de soldadura digital

- Los medidores de soldadura digital para corriente y voltaje facilitan el preestablecimiento preciso de los procedimientos y el monitoreo de la salida real de la soldadura.

► Desempeño superior del arco

- Chopper Technology[®] de Lincoln Electric: proporciona arranques fáciles, un arco suave, bajas salpicaduras y una excelente apariencia de cordón.

Motor CD a gasolina 300 A Soldadora/Generador impulsado

APLICACIONES

- Construcción
- Mantenimiento y Reparación
- Tubería
- Rancho / granja



CARACTERÍSTICAS, CONT.

► Potencia pico de generador de CA monofásica para arranque de motor

- 10.500 Vatios pico; 12.000 para EFI.
- 9.500 vatios continuos para necesidades de alta capacidad tales como un generador de respaldo, lo que suministra energía a la soldadora con inversor Invertec[®] de Lincoln Electric. También para luces, una amoladora u otras herramientas eléctricas.
- El voltaje del generador de CA es constante a 120 V o 240 V en cualquier ajuste del dial de soldadura.

► Diseño sesgado del rotor

- El diseño sesgado del rotor proporciona energía de CA adecuada para operar las fuentes de energía con inversor de Lincoln Electric. Lincoln Electric fué el primera en la industria de la soldadura con esta característica.

► Confiabilidad a toda prueba

- Las salidas nominales de soldadura y de generador de CA están clasificadas a 104 °F (40 °C).

ENTRADA SALIDA



Impulsado por:

KOHLER.



Garantía extendida de dos años disponible en los EE.UU. y Canadá

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY

22801 St. Clair Avenue • Cleveland, Ohio • 44117-1199 • EE.UU.

TEL.: +1.216-481-8100 • www.lincolnelectric.com

LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS[®]

Desempeño de soldadura

- Lincoln Electric  Chopper Technology®.
 - Arranques fáciles
 - Arco suave.
 - Bajo nivel de salpicadura.
 - Excelente apariencia del cordón.
- El modo de electrodo de varilla está optimizado para el electrodo de varilla de propósito general usando electrodos E7018 de bajo hidrógeno.
- El modo de soldadura de tubería de descenso es excelente para electrodos celulósicos, tales como el Fleetweld® 5P+ de Lincoln Electric. Este modo permite rápidas velocidades de desplazamiento, en especial en pasos de relleno.
- El control de fuerza de arco permite un arco de ranurado suave o más fuerte en electrodo de varilla en modo CC o de tubería de descenso y un control de inductancia/pinza en el modo de alambre en CV.
- Arranque "caliente" integrado para arranques más fáciles y reencendidos, minimizando el "pegado" del electrodo al trabajo.
- Touch Start TIG® (DC): eleva el tungsteno para iniciar el arco. No se requiere alta frecuencia. Evita la contaminación del tungsteno en la soldadura. La detección de voltaje en la salida para el arco cuando se eleva la antorcha al final de la soldadura, lo cual es más atractivo para el operador.
- Ranurado con arco con electrodo de carbono de hasta 3/16 in. (4,8 mm).

Desempeño del generador de CA

- Hasta 40 A a 240 V en el receptáculo de 120 V/240 V con cubierta resistente al medio ambiente. Protección para el disyuntor.
- Dos receptáculos dobles de 120 V 20 A con cubiertas resistentes al medio ambiente. Protección para el disyuntor. Funcionan hasta con una amoladora de 9 in.
- El voltaje nominal de CA a 120 V y 240 V es independiente del ajuste del dial de soldadura. Esto se logra con un sistema de generador (rotor/estator) usando Chopper Technology® de Lincoln Electric, lo que evita la complejidad de dos sistemas de generador (rotor/estator).

SOLDADURA Y CARGAS DE POTENCIA SIMULTÁNEAS	
Salida de soldadura (Amperios)	Potencia continua (Vatios)
350	0
250	2,300
200	4,200
150	5,600
100	7,100
0	9,500

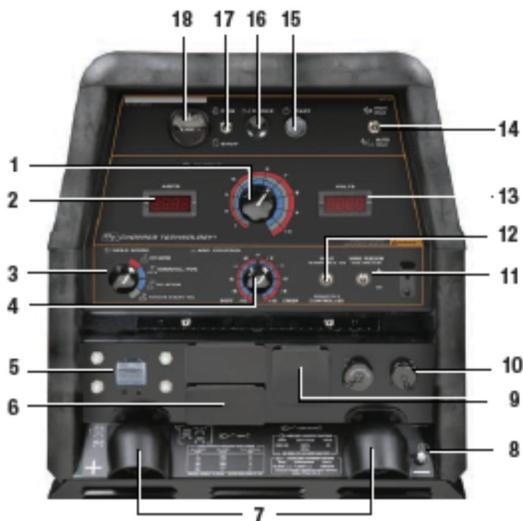
CARACTERÍSTICAS

- Controles simples: mantener el tiempo de capacitación al mínimo con el sencillo panel de control del Ranger® 305 G de Lincoln Electric. La puerta abatible del panel de control mantiene aparte los controles de uso menos frecuente.
- Dial sencillo de control de todo el rango de salida. ¡Sin confusión de conexiones y controles!
- 4 modos de soldadura: Electrodo de varilla CC, tubería de descenso, alambre CV y Touch Start TIG®.
- Medidores digitales duales de salida para preestablecer la corriente de soldadura para los modos de electrodo de varilla, TIG o tubería de descenso, o los modos de voltaje para alambre CV. También muestra las salidas reales mientras se está soldando. La memoria retiene lecturas de soldadura por 7 segundos después de que se termina la soldadura para ser vista por el operador.
- La salida en las terminales de soldadura es controlada por un contactor electrónico. Se puede establecer en "On" (Encendido), o "Remotely Controlled" (Controlado Remotamente).
- El control remoto de salida se activa automáticamente cuando se conecta a un conector de 6 pines. Para los modos de electrodo de varilla CC, tubería de descenso y Touch Start TIG®, el dial de salida de la máquina se convierte en un límite de máxima corriente para un ajuste fino con el dial de control remoto o Amptrol™.
- Compatible con muchos alimentadores de alambre de Lincoln Electric que incluyen LN-25 Ironworker™, Activ8™, LF-72™, LF-74, LN-7 GMA, LN-742, LN-8, y la pistola Magnum® SG.
- El interruptor del voltímetro de alimentación de alambre iguala la polaridad del voltímetro del alimentador de alambre con la polaridad del electrodo.
- Elecciones de motor de primera Kohler®.
 - 23 HP CH730 OHV Command® con carburador.
 - 25 HP ECH740 OHV Command® con EFI (Inyección electrónica de combustible). No se necesita arranque con ahogador. **NEW!**
- La capacidad de 12 galones de combustible le permiten trabajar un largo día.
- Caja completamente cerrada para la protección del equipo y bajo nivel de ruido. Ruido a la carga nominal:
 - 101,3 dB de potencia sonora (Lwa)
 - 76,7 dBA nivel de sonido a 23 ft. (7 m)
- la bomba eléctrica de combustible evita el bloqueo de vapor. Asegura la provisión consistente de combustible en ubicaciones que tienen combinación de gran altura, temperatura ambiental caliente y altos aditivos anticontaminantes en la gasolina.
- Una combinación de medidor eléctrico de combustible y horímetro está ubicada en el panel de control. Verifique fácilmente tanto el nivel de combustible como las horas de operación. El medidor de combustible le ayuda a eliminar virtualmente para que no se quede sin combustible en trabajos críticos. El horímetro ayuda a planear el mantenimiento programado del motor.



- Cuello grande de llenado de combustible de fácil acceso para reabastecer el combustible.
- Arranque eléctrico.
- Válvula de drenado de aceite (no requiere herramientas) con tubo de extensión removible.
- Conveniente montaje para camión o remolque con hoyos frontales y posteriores en la base.

CONTROLES CLAVE



1. Dial de control de salida
2. Amperímetro digital de salida de soldadura
3. Interruptor de modo de soldadura
4. Dial de control de fuerza de arco e inductancia/pinza
5. Disyuntores
6. Receptáculos de 120 Voltios CA (NEMA 5-20R)
7. Cubiertas de pernos de salida
8. Perno de conexión a tierra
9. Receptáculo de 120/240 Voltios CA de potencia total (NEMA 14-50R)
10. Conectores de control remoto de 6 pines y del alimentador de 14 pines
11. Interruptor de polaridad del voltímetro del alimentador de alambre
12. Interruptor de control de terminales de soldadura
13. Voltímetro digital de salida de soldadura
14. Interruptor del control de marcha en vacío
15. Interruptor de botón para el arranque
16. Control de estrangulador del motor (no se requiere con EFI)
17. Interruptor de marcha/alto
18. Medidor eléctrico de combustible y horómetro del motor

CALIDAD Y CONFIABILIDAD

- Los circuitos impresos son protegidos del medio ambiente usando un encapsulado diseñado por Lincoln y charolas protectoras.
- Fácil acceso a la varilla de aceite, filtros, bujías, etc. por medio de puertas izquierda, derecha, y superior. Las puertas izquierda y derecha son removibles, si se desea, para dar servicio.
- Ajuste la dirección del escape con el mofle de escape rotativo 360° montado en la parte superior. El mofle está hecho de acero aluminizado para una larga vida.
- El acabado atractivo en pintura de polvo roja y negra ofrece una mayor durabilidad con protección adicional del óxido y la corrosión. También es resistente a la luz ultravioleta para mejor retención del color y del brillo.
- Mayor vida del motor, menores emisiones de ruido y mayor economía de combustible con control automático de marcha en vacío.
- Etiqueta de mantenimiento del motor convenientemente ubicada bajo la puerta superior del motor.
- Protección automática contra el apagado del motor por baja presión de aceite.
- Arranque confiable con la batería Group 58 con 435 amperes de arranque en frío.
- Cubierta de batería de fácil ac
- Juego K1690-1 GFCI (interruptor de circuito en falla de tierra) opcional disponible para una protección adicional de choque eléctrico.
- Confiabilidad y larga vida respaldadas por devanados de cobre puro en el rotor y en el estator con aislamiento de alta calidad.
- Aprobado por la Asociación de normas canadienses (CSA).
- Fabricado con un sistema de calidad certificado bajo los requisitos de ISO 9001 y las normas ambientales ISO 14001.
- Garantía de tres años de Lincoln Electric (partes y mano de obra) en la soldadora (el motor tiene garantía por separado por el fabricante).



Haga de la Ranger[®] 305 G su estación portátil de soldadura: electrodo en general y tubería de descenso, Touch Start TIG[®], MIG, alambre tubular y generador de CA para alimentar luces, amoladoras u otras herramientas eléctricas

ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

Nombre de Producto	Información de Pedidos	Descripción	Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo de salida nominal CC	Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo de salida nominal CV	Generador Potencia CA ⁽²⁾⁽³⁾	A x A x P pulgadas (mm)	Peso lb (kg)
Ranger® 305 G	K1726-5 con bomba eléctrica de combustible	Soldadora de proceso múltiple de arco de 300 A CD con Lincoln Electric Chopper Technology® 10.500 vatios pico 9.500 Vatios Potencia continua CA	Corriente constante CD 305 A/29 V/100% 20-305 A Corriente CD Pipe 300 A/29 V/100% de 40 a 300 A Touch Start TIG® 250 A/30 V/100% de 20 a 250 A Todos los modelos con control continuo de dial sencillo 60 V CD Máx OCV a 3700 RPM	Voltaje constante CD⁽¹⁾ 300 A/29 V/100% de 14 a 29 V Dial sencillo Control continuo Energía para alimentador de alambre 42 V, 60 Hz, 15 A 120 V, 60 Hz, 20 A	10.500 vatios pico 12.000 vatios pico EFI 9.500 vatios continuos 60 Hz Monofásico <u>Full KVA</u> Receptáculo 40 A a 240 V 40 A a 120 V c/u Circuito derivado ⁽⁴⁾ <u>Cuatro 120 V</u> Receptáculos 20 A por doble 40 A Total ⁽⁴⁾	29,9 x 21,5 x 42,3 (759 x 546 x 1073) Hasta la parte superior del escape: 36,2 (920)	510 (231)
Ranger® 305 G EFI	K3928-1 con bomba eléctrica de combustible						

⁽¹⁾ La capacidad de voltaje constante en CD da conveniencia y seguridad adicionales al soldar en condiciones eléctricas peligrosas.

⁽²⁾ Durante la soldadura, la energía auxiliar disponible se ve reducida. El voltaje de salida está entre +/- 10% en todas las cargas hasta la capacidad nominal.

⁽³⁾ 120 V alimentarán herramientas eléctricas, luces, etc. ya sea a 60 Hz o 50/60 Hz.

⁽⁴⁾ Los circuitos no se pueden conectar en paralelo para operar el mismo dispositivo.

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

Modelo del motor	Descripción	Potencia y desplazamiento	Ignición	Capacidades	Velocidades de operación	Consumo de combustible
Kohler® OHV ⁽⁵⁾ Comando CH730 (Gasolina)	Motor de gasolina de 2 cilindros, 4 ciclos, OHV, enfriado por aire Motor de gasolina Bloque de aleación de aluminio con forros de hierro fundido Bomba eléctrica de combustible	23 HP a 3600 RPM 44 in. cúbicos (725 cc)	Arranque eléctrico, 12 V Batería Group 58, 435 amperios para arranque en frío, Interruptor de botón para el arranque, Indicador de carga	COMBUSTIBLE: 12 gal (45 litros) ACEITE: 2,0 qtr (1,9 litros)	CARGA TOTAL 3.500 RPM (300 A)	1,7 gal/h 6,5 litros/h
					Alta velocidad en marcha en vacío 3700 RPM	1,0 gal/h 3,7 litros/h
					BAJA VELOCIDAD EN MARCHA EN VACÍO 2.400 RPM	0,4 gal/h 1,5 litros/h
Kohler® OHV ⁽⁵⁾ Command® Gasolina ECH740	Motor de gasolina de 2 cilindros, 4 ciclos, OHV, enfriado por aire Motor de gasolina Bloque de aleación de aluminio con forros de hierro fundido Bomba eléctrica de combustible Inyección electrónica de combustible	25 HP a 3600 RPM 46 in. cúbicos (747 cc)	Arranque eléctrico, 12 V Batería Group 58, 435 amperios para arranque en frío, Interruptor de botón para el arranque, Indicador de carga	COMBUSTIBLE: 12 gal (45 litros) ACEITE: 2,0 qtr (1,9 litros)	CARGA TOTAL 3.500 RPM (300 A)	1,5 gal/h 5,8 litros/h
					Alta velocidad en marcha en vacío 3700 RPM	0,7 gal/h 2,6 litros/h
					BAJA VELOCIDAD EN MARCHA EN VACÍO 2.400 RPM	0,4 gal/h 1,5 litros/h

⁽⁵⁾ La garantía del motor Kohler es de 3 años.

SELECCIÓN DE SISTEMA

Paquete de soldadura One-Pak®

Ordene un One-Pak® de Lincoln Electric y obtenga todo lo que necesita para un paquete completo de soldadura; todo con un solo número de orden. **(El paquete no está ensamblado.)**

Cada paquete SIN ENSAMBLAR contiene:

- Ranger® 305 G (K1726-5 con bomba eléctrica de combustible)
- Juego de accesorios (K704)
- Alimentador de alambre LN-25 Ironworker™ (K2614-9)
- Pistola y cable (K126-12)
- Carrete de 5/64 in. (2,0 mm) NR-233 25 lb (11,3 kg) (ED033039)



Ranger® 305 G



K704 Juego de accesorios



K2614-9 LN-25 Ironworker™
Alimentador de alambre



K126-12 Pistola y cable



Carrete de 5/64 in. (2,0 mm)
NR-233
Carrete de 25 lb. (11,3 kg)

Ordene: K2353-2



OPCIONES GENERALES

Juego de enchufes de energía
Proporciona cuatro enchufes de 120 V clasificadas a 20 A cada uno, y un enchufe de voltaje dual, Full-KVA, clasificado a 120/240 V, 50 A. Es posible que el enchufe de 120 V no sea compatible con receptáculos comunes del hogar.

Ordene K802N



Enchufe de energía Full-KVA
Una enchufe de voltaje dual clasificado a 120/240 V, 50 A NEMA 14-50P.

Ordene T12153-9



Juego adaptador Full-KVA
Proporciona una conveniente conexión de equipo Lincoln Electric con enchufe CA monofásico de 240 V (NEMA 6-50P) con un receptáculo full-KVA en soldadoras impulsadas por motor.

Ordene K1816-1



Juego de receptáculos GFCI
Incluye un receptáculo tipo doble con interruptor de circuito con falla de tierra de 120 V aprobado por UL e instrucciones de instalación. Reemplaza al receptáculo doble instalado en la fábrica. Cada receptáculo del GFCI doble está clasificado a 20 A. La corriente total máxima del GFCI doble está limitada a 20 A. Se requieren dos juegos para todos los receptáculos de 120 V en la Ranger® 305 G y en la Ranger® 305 G EFI.

Ordene K1690-1



Juego amortiguador de chispas
Se une al tubo de escape del motor. Elimina virtualmente las emisiones de chispas.

Ordene K1898-1



Cubierta de lona
Para proteger el impulso del motor cuando no está en uso. Hecha de un atractivo material de lona roja que es retardante del fuego, resistente al moho y repelente al agua.

Ordene K886-2



Carretilla inferior para todo terreno

Para desplazar a mano en construcciones. Se maniobra sobre obstáculos. Ruedas de uso rudo resistentes a ponchaduras (cámara interior y sellador).

Ordene K1737-1



Carretilla inferior de fábrica

Para desplazar a mano en pisos de superficie suave. Ruedas de uso rudo resistentes a ponchaduras (cámara interior y sellador) y rueda loca frontal. Conveniente mango direccionador.

Ordene K1770-1



Cilindro de gas de soldadura/ Soporte de tanque LPG
Soporta un cilindro de gas para soldadura o tanque LPG (para productos con motor LPG). Para LPG: Utilice un soporte para el tanque LPG y un segundo soporte para el cilindro de gas de soldadura. Ambos soportes se sujetarán a la carretilla inferior K1770-1.

Ordene K1745-1



Mostrado con la opción de K2639-1 Juego de defensa y luz

Pequeño remolque con dos ruedas para soldadora

Para usar en caminos de servicio pesado, en todo terreno, en plantas y en el jardín. Incluye soporte de gato giratorio, cadenas de seguridad y 13 in. (330 mm). Firme marco tubular rectangular soldado de .120 in. (3.0 mm) estampado con fosfato y pintado con recubrimiento en polvo para una resistencia superior a la oxidación y corrosión. Suspensión baja que proporciona una estabilidad excepcional con peso sobre el punto de enganche. Los rodamientos de las ruedas están empacados con grasa Lubriplate® de alta viscosidad, alta presión y bajo deslavado. Incluye un Duo-Hitch®, un enganche de 2 in. (51 mm) de combinación de bola/luneta. Ancho total 60 in. (1524 mm). Longitud total 110 in. (2794 mm).

Ordenar:

- K2635-1** Remolque
- K2639-1** Juego de defensa y luz
- K2640-1** Anaquel de cables



Interruptor de polaridad/proceso múltiple

Para fácil cambio de polaridad. Ejemplo: Paso de raíz con electrodo de varilla en CD en tubería y electrodo de varilla en CD+ para pasos en caliente, de relleno y de tapón. También para un cambio fácil de proceso. Ejemplo: Paso de raíz con electrodo de varilla CD+ en tubería e Innershield® en CD; alambre tubular FCAW para pasos en caliente, de relleno y de tapón. Se pueden hacer conexiones remotas de 6 y 14 pines con esta unidad. Para todas las soldadoras impulsadas por motor Lincoln Electric con Chopper Technology®. Se monta en el techo con el juego de conexión K2663-1.

Ordene K2642-1



Juego de conexión

Asegura el interruptor de polaridad/procesos múltiples K2642-1 con el techo de la soldadora impulsada por motor. El pasador de liberación permite retirar el interruptor de polaridad/procesos múltiples K2642-1. Hecho de acero inoxidable para una operación sin oxidación. Para todas las soldadoras impulsadas por motor Lincoln Electric con Chopper Technology®.

Ordene K2663-1



OPCIONES DE ELECTRODO REVESTIDO

Juego de accesorios

Para soldadura de electrodo de varilla. Incluye cable n.º 2/0 de electrodo de 35 ft. (10,7 m), cable de trabajo n.º 2/0 de 30 ft. (9,1 m), careta, pinza de trabajo y portaelectrodo. capacidad de 400 A.

Ordene K704



Juego de accesorios

Para soldadura de electrodo de varilla. Incluye cable de electrodo n.º 6 de 20 ft. (6,1 m) con oreja, cable de trabajo #6 de 15 ft. (4,6 m) con orejas, careta, placa de filtro, pinza de trabajo, portaelectrodo y paquete de muestra de electrodo de acero dulce. capacidad de 150 A.

Ordene K875



Juego de control remoto

Consiste de una caja de control con la elección de dos longitudes de cable. Permite el ajuste remoto de la salida.

- Ordene K857** para 25 ft. (7,6 m)
- K857-1** para 100 ft. (30,5 m)



Control remoto de salida con 120 V

Receptáculos de CA
Caja de control remoto de salida de soldadura con dos receptáculos de 120 V CA con protección GFCI (interruptor de circuito on falla a tierra). Un cable para el control remoto y la energía. Longitud 100 ft (30,5 m). Permite el ajuste remoto de la salida de la soldadura y energía para las herramientas (como una amoladora) en el trabajo. capacidad de 20 A.

Ordene K2627-2



OPCIONES TIG

Antorcha TIG Pro-Torch™ PTA-26V

Antorcha enfriada por aire de 200 A equipada con válvula para control del flujo de gas. Longitud 25 ft (7,6 m).

Ordene K1783-9



Amprol™ de pie

Varía la corriente mientras se está soldando para hacer soldaduras MIG críticas y relleno de cráteres. Presione el pedal para aumentar la corriente. La presión en el pedal lleva completamente a la máxima corriente establecida. El levantamiento total del pedal finaliza la soldadura e inicia el ciclo de flujo final. Incluye cable de control de 25 ft. (7,6 m).

Ordene K870



Amprol™ de mano

Proporciona 25 ft. (7,6 m) de control remoto de la corriente para soldadura TIG. (conexión de enchufe de 6 pines). Las cintas de velcro aseguran la antorcha. **Ordene K963-3** (un solo tamaño Antorchas TIG Pro-Torch™).

Juego de partes Magnum® para Antorcha TIG PTA-26V

Proporciona todos los accesorios de la antorcha que necesita para empezar a soldar. El juego de partes contiene boquillas, cuerpos de boquilla, una tapa trasera, toberas de alumina y tungstenos en diversos tamaños, todo empacado en una caja resellable fácil de llevar.

Ordene KP509



Square Wave™ TIG 175

Para soldadura TIG de CA con desempeño de onda cuadrada, utilice el generador de CA de la soldadora impulsada por motor para proveer la energía. Puede no estar disponible toda la salida nominal. Instalación fácil. Incluye antorcha, Amprol® de pie, regulador de gas y manguera. Requiere el juego de adaptador Full KVA K1816-1.

Ordene K1478-5

ACCESORIOS RECOMENDADOS



OPCIONES TIG, CONTINUACIÓN Invertec® V205-T CA/CD Paquete One-Pak®
Para soldadura TIG de CA con desempeño de onda cuadrada, utilice el generador de CA de la soldadora impulsada por motor para proveer la energía. Puede no estar disponible toda la salida nominal. Instalación fácil. Incluye antorcha, juego de partes, regulador y juego de manguera, adaptador de antorcha Twist Mate™, cable de trabajo con extremo Twist Mate™ y Amprol® de pie. Requiere el juego de adaptador Full KVA K1816-1.
Ordene K2350-2

ALIMENTADORES DE ALAMBRE

Alimentador de alambre LN-25 Ironworker™
Unidad portátil de CC/CV para soldadura de alambre tubular y MIG con sistema de impulso de alambre MAXTRAC®. Incluye medidores digitales de la velocidad/amperaje y voltaje de la alimentación del cable, solenoide de gas, contactor interno y juego de rodillo de impulso de 5/64 in. (2,0 mm) para alambre con núcleo. Tiene capacidad de 83% de reducción de velocidad de alimentación de alambre para soldadura de tubería por abajo con alambre Innershield®.
Ordene K2614-9

Juego de rodillo de impulso y tubo de guía
Para alambre de .068-.072 in. (1,7-1,8 mm) con núcleo o de acero sólido.
Ordene KP1697-068

Pistola K126™ PRO Innershield®
Para alambre autoprotegido con cable de 15 ft. (4,5 m). Para alambre de .062-5/64 in. (1,6-2,0 mm). Incluye Juego de conector K466-10.
Ordene K126-12



Magnum® PRO 350 Ready-Pak® 15 ft., .035-5/64 in.
Pistolas Magnum® PRO de soldadura MIG/alambre tubular clasificadas a 100% del ciclo de trabajo. Las pistolas están diseñadas para aplicaciones de alta corriente, alto ciclo de trabajo en ambientes extremos donde la resistencia al calor y la rapidez de servicio son esenciales.
Ordene K2652-2-10-45



Juego de rodillo de impulso y tubo de guía
Para alambre de .035-.045 in. (0,9-1,1 mm) de acero sólido.
Ordene KP1696-1



Pistola de carrete Magnum® SG
Alimentador de alambre manual semiautomático. Requiere módulo de control SG
Ordene K487-25



Módulo de control SG
La interface entre la fuente de energía y la pistola de carrete. Proporciona control de la velocidad del alambre y del flujo de gas. Para uso con una pistola de carrete.
Ordene K488



Cable de entrada (Para módulo de control SG)
Para fuentes de energía de motor Lincoln Electric con conexión tipo MS de 14 pines, conexiones separadas de receptáculos NEMA de 115 V y perno de salida.
Ordene K691-10



POWER MIG® 180C
Soldadora compacta de alambre de alta calidad con control de voltaje continuo para soldadura MIG y con alambre tubular. Rango de salida de 30 a 180 A. Obtenga potencia de energía del generador de CA de la soldadora impulsada por motor con el juego adaptador Full-KVA K1816-1 (requerido). Agregue la pistola de carrete K2532-1 Magnum® 100SG para soldadura MIG de aluminio.
Ordene K2473-1



Pistola de carrete Magnum® 100SG
Diseñada para alimentar con facilidad carretes de 4 in. (102 mm) de diámetro y de 1 lb carretes de (0,45 kg) de .030 in. (0,8 mm) o .035 in. (0,9 mm) diámetro de alambre MIG de aluminio SuperGlaze®. Incluye pistola, juego de adaptador, puntas de contacto de .035 in. (0,9 mm) (cant. 3), tobera de gas, y un carrete de 1 lb (0,45 kg) de alambre MIG SuperGlaze® 4043 de .035 in. (0,9 mm). Empacado en una conveniente caja para transporte.
Ordene K2532-1



CORTE CON PLASMA

Tomahawk® 1000
Corta metal usando la energía del generador de CA de la soldadora impulsada por motor. Requiere el enchufe de energía Full-KVA (monofásico) T12153-9.
Ordene K2808-1

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Nombre de Producto	Número de Producto	Corriente/Voltaje/ Ciclo de trabajo de salida nominal	Rango de salida	Motor	Número de cilindros	HP a Velocidad (rpm)	A x A x pulgadas (mm)	Peso neto en libras (kg)
Ranger® 350 G	K1726-5	305 A CD CC/29 V/ 100% 300 A CD CC/29 V/ 100%	de 20 a 305 A CD Tubería de 40 a 300 A TIG CD de 20 a 250 A CV de 14 a 29 V 10.500 Vatios pico EFI de 12.000 vatios pico	Kohler® OHV Command® Gasolina CH730 Bomba eléctrica de combustible	2	23 a 3600	29,9 x 21,5 x 42,3 (759 x 546 x 1073) La parte superior del tubo de escape: 36,2 (920)	510 (231)
Ranger® 305 G One-Pak®	K2353-2							
Ranger® 305 G EFI	K3928-1		9.500 vatios continuos	Kohler® OHV Command® Gasolina ECH740 Bomba eléctrica de combustible Inyección electrónica de combustible		25 a 3600	29,9 x 21,5 x 42,3 (759 x 546 x 1073) La parte superior del tubo de escape: 36,2 (920)	510 (231)

Para mejores resultados en soldadura con equipo Lincoln Electric, use siempre consumibles Lincoln Electric. Visite www.lincolnelectric.com para obtener más detalles.

Fabricado en unas instalaciones certificadas con ISO Quality and Environmental Management Systems.

POLÍTICA DE SERVICIO AL CLIENTE

El negocio de The Lincoln Electric Company es la fabricación y venta de equipo y consumibles de soldadura y equipo de corte de alta calidad. Nuestro desafío es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones los clientes pueden solicitar a Lincoln Electric información o consejos sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas lo mejor que pueden con base en la información que se les proporcionan los clientes y en el conocimiento que pueden tener con respecto a la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en la posición de verificar la información proporcionada ni de evaluar los requisitos de ingeniería de un proyecto de soldadura en particular. Por eso, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejo. Además, la expresión de dicha información o consejo no crea, expande ni altera ninguna garantía sobre nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pudiera surgir de la información o el consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para el propósito particular de un cliente se rechaza específicamente.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y el uso de los productos específicos vendidos por Lincoln Electric están únicamente dentro del control del cliente y son de su exclusiva responsabilidad. Muchas variables que están fuera del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requisitos de servicio.

Sujeto a cambios: esta información es precisa hasta donde sabemos al momento de la impresión. Por favor consulte www.lincolnelectric.com para ver información actualizada.

