

Tomahawk® 625

Procesos

Corte por Plasma o Desbaste

Para estos materiales

Acero Dulce, Latón, Acero Inoxidable, Cobre, Aluminio

Número del producto

K2807-1 Tomahawk® 625 con Antorcha de mano

K2807-2 Tomahawk® 625 con Antorcha Mecanizada

Potencia de Entrada
208/230/1/50/60

Corriente de salida nominal /Ciclo de trabajo
24A/89.6V/100%
29A/91.8V/60%
40A/96.0V/35%

Rango de salida
10-40A

Presión de aire requerida
80-110psi (6-7.5 Bar)

Tasa de flujo de aire requerida
70psi @ 125-200 SCFH
(5 bar @ 80 Litros/min)

Peso/dimensiones (A x A x P)
34 lbs. (15.4 kg)

15.2 x 8.5 x 18.9 pulg.
(385 x 215 x 480 mm)

Las especificaciones completas están en la parte posterior

Corte por plasma - En cualquier lugar, en todo momento

Los sistemas de corte por plasma Tomahawk® son lo suficientemente portátiles para llevarlos a cualquier lugar de trabajo. Conecte el aire comprimido, agarre la antorcha y empiece a cortar de inmediato.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ **Control continuo de salida** – Concentra el arco para diferentes espesores de material.
- ▶ **Sistema de arranque al toque** – Inicio confiable del arco de plasma sin alta frecuencia.
- ▶ **Rápido reencendido del arco** – Corte rápido.
- ▶ **Control de purga en el panel frontal** – Facilita establecer la tasa de flujo de aire sin iniciar el arco de plasma.
- ▶ **Operación fría, larga vida de consumibles** – El nuevo diseño de electrodo y boquilla le ahorra dinero en el largo plazo.
- ▶ **Mayor seguridad** – Nuestro sistema Parts-in-Place detecta la correcta instalación de los consumibles y de la antorcha.
- ▶ **Ligera y Portátil** – Una persona la puede transportar fácilmente.
- ▶ **Compatible con impulso por motor** – Seleccione un Ranger® o Vantage® de Lincoln Electric para energizar su Tomahawk® en ubicaciones remotas.

APLICACIONES

- ▶ Mantenimiento en sitio.
- ▶ Pequeñas construcciones
- ▶ Instalación de ductos de aire (HVAC)
- ▶ Trabajos de demolición
- ▶ Renta



Se muestra K2807-1

QUÉ INCLUYE

K2807-1 Incluye:

- ▶ Antorcha de mano Lincoln Electric LC40 de 20 pies (6 m) de cable
- ▶ Manómetro y regulador de aire
- ▶ Separador interno de agua
- ▶ Pinza de tierra y cable
- ▶ Consumibles de Repuesto
- ▶ Correa para el hombro
- ▶ Cable de alimentación

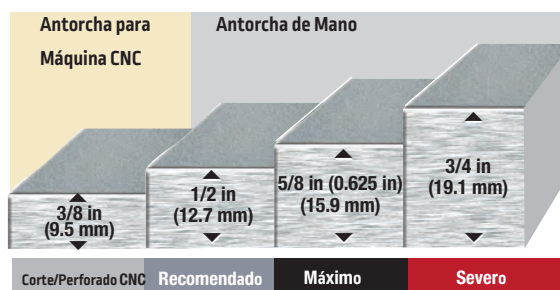
ENTRADA



SALIDA



DESEMPEÑO DE CORTE



Rango de Corte @ 20 pulg./min (0.51 m/min)	Rango de Corte @ 20 pulg./min (0.51 m/min)	Corte Máximo @ 12 pulg./min (0.30 m/min)	Corte Severo @ 5 pulg./min (0.13 m/min)
--	--	--	---



Garantía extendida de dos años disponible en los EE.UU. y Canadá

* Garantía de 3 años en la máquina
1 año en la antorcha
IP21S



- 1 Control de corriente de salida y purga de aire
- 2 Manómetro de presión de aire
- 3 Ajuste del regulador de presión de aire
- 4 Conexión de cable de la pieza de trabajo
- 5 Conexión de la Antorcha
- 6 Indicador de LED de estado de salida (Rojo)
- 7 Indicador LED de energía On/Off (Verde)
- 8 Indicador LED de estado térmico (Amarillo)
- 9 Entrada de aire (para aire comprimido externo únicamente)
- 10 Interruptor de energía On/Off
- 11 Cable de alimentación de energía
- 12 Ventilador de refrigeración

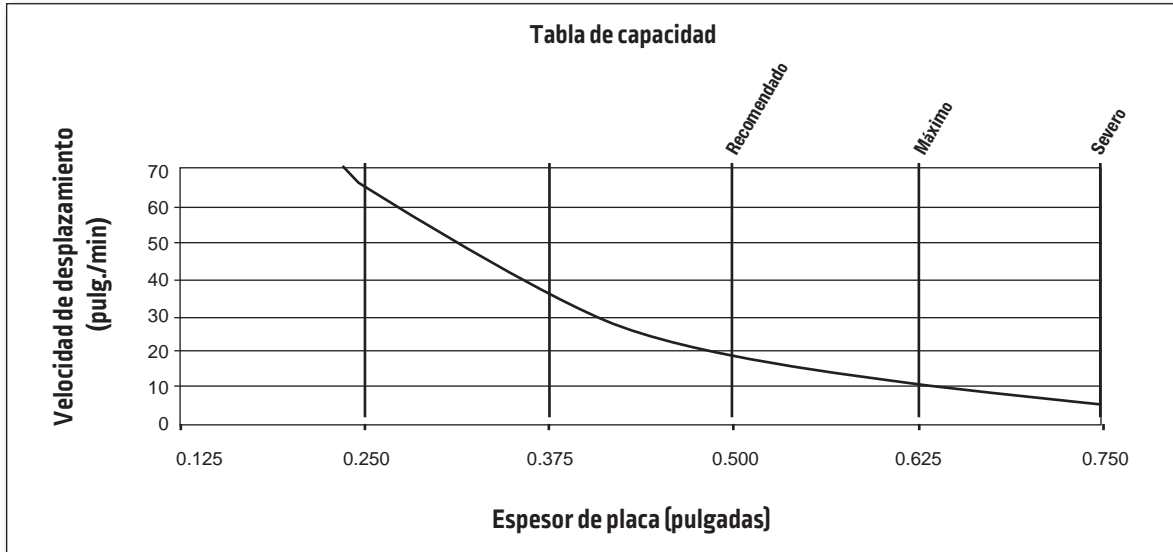


DISEÑO DE CABEZA DE ANTORCHA LC DE LINCOLN

DISEÑO DE ANTORCHA PARA UN ÓPTIMO ARRANQUE Y DESEMPEÑO

<p>Arranque</p> <ul style="list-style-type: none"> • La presión de aire empuja el electrodo hacia atrás. • La ignición se presenta en el 'hombro' • No se daña la punta <p style="text-align: center;">↓</p> <ul style="list-style-type: none"> • Larga vida de los consumibles • Arranque consistente sin alta frecuencia 	<p>Desempeño</p> <ul style="list-style-type: none"> • Enhanced swirling airflow • Improved radius and electrode/nozzle design <p style="text-align: center;">↓</p> <ul style="list-style-type: none"> • Arco más concentrado • Mayores velocidades de corte • Capacidad de cortes más gruesos 	<p>Vida del Consumible</p> <ul style="list-style-type: none"> • El flujo de aire interno mantiene el electrodo y la punta fría. • Nuevo diseño de la cabeza de antorcha, electrodo y tobera. <p style="text-align: center;">↓</p> <ul style="list-style-type: none"> • Incrementa la vida de los componentes del consumible • Bajo costo de operación

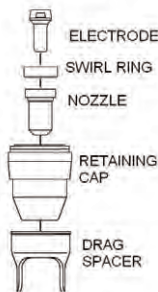
DESEMPEÑO DE CORTE DE ACERO DULCE



Las velocidades de corte de aluminio son generalmente 10 a 20% mayores que para acero dulce.

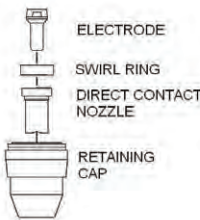
Las velocidades de corte de acero inoxidable son generalmente 10 a 20% menores que para acero dulce.

CONFIGURACIONES DE CORTE



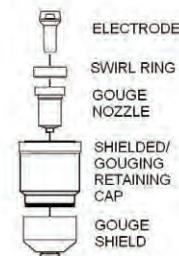
Estándar

En la configuración de corte estándar, la boquilla está diseñada para un gap mantenido por el usuario entre la boquilla y la pieza de trabajo, a menos que se adicione la copa de arrastre. El corte estándar permite la máxima visibilidad del arco y se recomienda para mayores niveles de corriente y placa gruesa. Piezas de corte estándar se incluyen con la antorcha.



Contacto

Corte de Contacto utiliza piezas de desgaste especiales que permiten que la antorcha toque la pieza de trabajo. Se recomienda esta técnica para amperajes bajos y delgados espesores de placa. Se requiere una boquilla especial opcional para el Corte de contacto. Vea consumibles.



Desbaste

Para ranurado o desbaste de metal, una boquilla especial para desbaste opcional se utiliza en conjunto con un escudo para proteger la boquilla del metal fundido que se expulsa hacia atrás. Vea consumibles.

SOLDADORAS TIPO GENERADOR COMPATIBLES (1)



(1) Cuando se trabaja en el modo alto de marcha en vacío

Se puede operar el Tomahawk® 625 con generadores impulsados por motor en tanto que el auxiliar de 230 V cumpla con las siguientes condiciones:

- El voltaje pico de la forma de onda en CA esté por debajo de 400 V.
- La frecuencia de la forma de onda de CA está entre 55 y 65 Hz.
- El voltaje RMS de la forma de onda de CA es siempre mayor a 208 V CA.

ACCESORIOS RECOMENDADOS



OPCIONES GENERALES

Juego de guía de corte por plasma circular
Para cortar círculos desde 3 a 33 pulg. (77-838 mm) de diámetro. Funciona con manerales plasma de la serie LC de Lincoln.
Ordene **K2886-1**



Funda Pequeña de Lona
Proteja su Tomahawk® cuando no esté en uso. Hecha de una atractiva lona roja que es retardante del fuego, resistente al moho y repelente al agua.
Ordene **K2377-1**

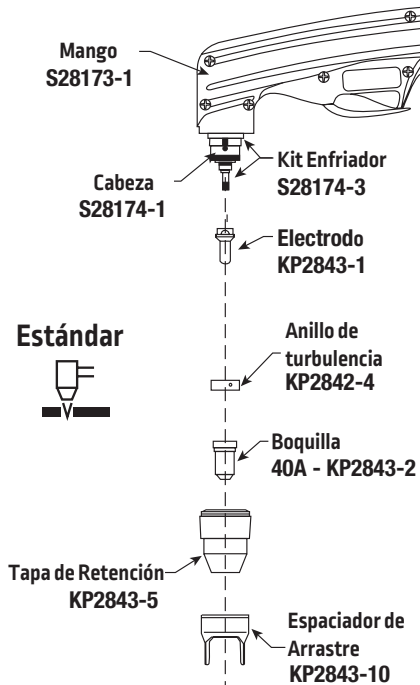


LC40M Antorcha de Plasma Mecanizada 25'
Agregue esta antorcha mecanizada para mesas de corte CNC.
K2847-2 20 ft (6.0 m)

Lincoln Electric LC40 Antorcha de Reemplazo
Incluye 20 pies (6 m) de cable de antorcha y un set de partes de repuesto.
Ordene **K2847-1**

CONSUMIBLES DE REPUESTO DE LA ANTORCHA

Lincoln Electric LC40 Partes (Partes Estándar)

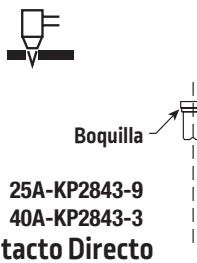


- Es normal que el electrodo y la boquilla se desgaste durante la operación
- Los electrodos normalmente se deben reemplazar cuando la erosión llega a 0.025 pulg. (0.65 mm).
- Un arco verde y errático indicará el fin de la vida del electrodo. El electrodo debe ser reemplazado de inmediato.
- Se recomienda que se reemplacen el electrodo KP2843-1 y la boquilla KP2843-2 (40A) como un juego completo.

CONSUMIBLES DE LA ANTORCHA TOMAHAWK® 625

Product Number	Description	
KP2843-1	Electrodo	Estándar
KP2843-2	Boquilla 40A	Estándar
KP2843-3	Boquilla (Contacto) 40A	Opcional
KP2843-4	Boquilla (Desbaste)	Opcional
KP2843-5	Tapa de Retención	Estándar
KP2843-6	Tapa de Retención(Desbaste)	Opcional
KP2843-8	Escudo de Desbaste	Opcional
KP2843-9	Boquilla (Contacto) - 25A	Opcional
KP2843-10	Espaciador de Arrastre	Estándar

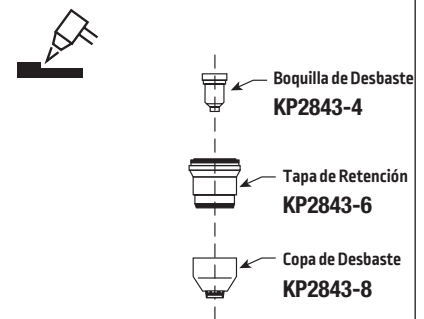
Contacto (Partes Opcionales)



Contacto Directo



Desbaste (Partes Opcionales)



ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Nombre del producto	Número del producto	Energía de entrada	Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo de salida nominal	Corriente de alimentación a la salida nominal	Corriente piloto	Rango de salida	Presión de aire requerida	Tasa de flujo de aire Requerida	Dimensiones A x A x P in. (mm)	Peso neto sin maneral lb (kg)
Tomahawk® 625 con Antorcha de Mano	K2807-1	208/230/150/60	24A/89.6V/100% 29A/91.8V/60% 40A/96.0V/35%	36.8A (Máx)	17A	10-40A	80-110psi (6-7.5 Bar)	70psi @ 125-200SCFH	15.2 (385) 8.5 (215) 18.9 (480)	34 (15.42)
Tomahawk® 625 con Antorcha Mecanizada	K2807-2							5 Bar @ 80 Litros/min.		

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

El negocio de The Lincoln Electric Company es la fabricación y venta de equipo y consumibles de soldadura y equipo de corte de alta calidad. Nuestro desafío es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones los clientes pueden solicitar a Lincoln Electric información o consejos sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas lo mejor que pueden con base en la información que se les proporcionan los clientes y en el conocimiento que pueden tener con respecto a la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en la posición de verificar la información proporcionada ni de evaluar los requisitos de ingeniería de un proyecto de soldadura en particular. Por eso, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejo. Además, la expresión de dicha información o consejo no crea, expande ni altera ninguna garantía sobre nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pudiera surgir de la información o el consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para el propósito particular de un cliente se rechaza específicamente.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y el uso de los productos específicos vendidos por Lincoln Electric están únicamente dentro del control del cliente y son de su exclusiva responsabilidad. Muchas variables que están fuera del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requisitos de servicio. Sujeto a cambios: esta información es precisa hasta donde sabemos al momento de la impresión. Por favor consulte www.lincolnelectric.com para ver información actualizada.

LINCOLN®
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®